

**Facultad de Ciencias Económicas y Empresariales  
Universidad Católica de Cuyo, San Luis**

**REGLAMENTO DE PRESENTACIÓN DE TRABAJOS**

**“COMPETENCIAS PARA UN MUNDO EN TRANSFORMACIÓN”**

29 y 30 de agosto de 2019, San Luis, Argentina.

*“La realidad dinámica y cambiante en la que vivimos nos obliga como ciudadanos a actuar con competencia en nuestro rol de profesionales y líderes, ya sea actuando individualmente o como miembros de organizaciones públicas, no gubernamentales o privadas.”*

**1. Temas centrales de las Jornadas**

Los ejes de las Jornadas serán la Organización y su Desarrollo; Organización y Gobierno; y Organización y Sociedad, incluyendo en ellos temáticas de interés que nos orienten en el debate sobre qué hacer frente a esta profunda transformación que vive nuestra sociedad.

Las temáticas que abordaremos serán:

**EJES TEMÁTICOS**

1. *La organización y su desarrollo:*
  - Aprendizaje Organizacional
  - Neuromanagement
  - Las personas en la organización
  - Gestión y mejora continua
  - Innovación empresarial
  - Contabilidad y Auditoría
  - Obligaciones Tributarias
  - Economía y Finanzas
  - Gestión de Pymes
2. *Organización y Gobierno:*
  - Contabilidad y Administración Pública
  - Herramientas Financieras y de Control del Estado
  - Generación de Recursos del Estado
  - Aplicación de los Recursos del estado
  - Administración financiera gubernamental
  - Transparencia y gobierno abierto
  - Instituciones y políticas de desarrollo productivo
  - Políticas y procesos de integración regional

### 3. Organización y Sociedad:

Economía Social  
Economía Ecológica  
Economía Ambiental  
Economía de los Recursos Naturales  
Bioeconomía  
Desarrollo Sustentable  
Emprendedurismo y desarrollo local  
Educación

## 2. Fechas importantes:

**Recepción de resúmenes de trabajos de investigación:** hasta el 15 de julio de 2019.

**Notificación de la aceptación de trabajos:** hasta el 05 de agosto de 2019.

**Presentación de la versión completa y definitiva de los trabajos:** hasta el 15 de agosto de 2019.

Es muy importante cumplir con la fecha de presentación de la Versión Completa dado que se realizará su publicación con el correspondiente ISBN.

## 3. Sobre las presentaciones

En cada eje temático esperamos recibir trabajos de investigación, estudios disciplinares, ensayos, casos de aplicación en las organizaciones etc. que planteen propuestas innovadoras para superar las dificultades que enfrenta la comunidad en este momento de gran transformación social.

- Los trabajos deben ser originales.
- Si el trabajo es aceptado, por lo menos uno de sus autores debe estar presente en las Jornadas.
- Contacto y envío de resúmenes y trabajos: [jornadas.fceye@uccuyosl.edu.ar](mailto:jornadas.fceye@uccuyosl.edu.ar).  
Colocar en el Asunto: EXPOSICION + EJE + APELLIDO PRIMER AUTOR.

## 4. Consideraciones sobre el formato de las presentaciones

En concordancia con la reglamentación de formatos y citas de la FCEyE UCCuyo SL, tanto el resumen como la versión final del trabajo deben presentarse en formato digital (procesador de texto y pdf), respetando las siguientes reglas:

- La página tendrá el tamaño normalizado A4 (210 mm por 297 mm).
- Márgenes: Superior 2 cm, Inferior 2 cm, Derecho 2 cm, Izquierdo 3 cm.

- Fuente: Times New Roman Tamaño de letra: 12
- Espaciado: 1,5
- Todas las páginas deben estar numeradas incluyendo el total de páginas en Times New Roman, tamaño 10, en la posición abajo a la derecha.
- La extensión de los resúmenes deberá ser de 3 a 5 páginas, sin gráficos.
- La versión final del trabajo podrá contener hasta 25 páginas.
- Deberán observar las Normas APA (American Psychological Association International Standarditation) para citas bibliográficas: <http://www.apastyle.org/>.
- Idioma: Español, Inglés o Portugués.

#### **5. El contenido del resumen y la versión final del trabajo debe incluir:**

- Título del trabajo, eje y tema en el que se inscribe, autores, institución de la que forman parte y dirección de email para contacto.
- Resumen y palabras clave (en español e inglés).
- Introducción, importancia del estudio, sus objetivos y su contexto. Marco teórico.
- Metodología utilizada.
- Desarrollo.
- Conclusiones y aportes.
- Bibliografía.

#### **6. Evaluación de los trabajos**

Los trabajos que se reciban serán evaluados por un Comité designado al efecto, formado por especialistas de diferentes universidades y organizaciones de la región.

Los resúmenes serán evaluados por el método de la doble revisión ciega, por lo que solicitamos el envío de dos archivos, uno de ellos sin la información de los autores, instituciones ni direcciones de correo electrónico; y el otro con la información completa.

La evaluación de los resúmenes consistirá en determinar:

- La importancia de la temática la estructura del contenido según las pautas mencionadas,
- La metodología empleada,
- La pertinencia de las conclusiones y aportes,
- La concordancia con el formato establecido.

Aquellos resúmenes que sean aceptados deberán ser presentados públicamente en reuniones simultáneas coordinadas, de veinte minutos de duración incluida la exposición (máximo de 10 páginas) y las preguntas que eventualmente el auditorio quiera realizar.

### **7. Modalidad de exposición de los trabajos**

Los trabajos se podrán exponer oralmente (con o sin soporte digital) o a través del formato Póster, a elección de los autores quienes lo informarán al momento de la aprobación del trabajo.

### **8. Premios**

En la evaluación del resumen, los Evaluadores calificarán además la importancia del trabajo para su participación en el concurso de premiación de las Jornadas.

Se otorgará un premio al mejor trabajo de la Jornada.

El Comité Organizador, en base a las consideraciones de los Evaluadores, definirá el trabajo más importante.

### **9. Costos de inscripción**

Cada participante debe completar una ficha de inscripción on-line como requisito previo a la inscripción en [jornadaseconomicas.uccuyosl.edu.ar](http://jornadaseconomicas.uccuyosl.edu.ar)

#### **Aranceles Generales**

Alumnos y Docentes UCCuyo: \$ 250 – Preventa \$ 150.

Alumnos y Docentes UCCuyo que presentan trabajos de investigación: SIN COSTO.

Alumnos otros Universidades que presentan trabajos en forma conjunta con profesores: \$ 280 – Preventa \$ 220.

Alumnos otros Universidades que no presentan trabajos: \$ 350 – Preventa \$ 300.

Profesionales que expongan trabajos: \$ 600 – Preventa \$ 450.

Público en general \$ 600.

- La preventa se extiende hasta el 30 de julio de 2019.
- Matriculados del CPCESL obtendrán un 50% de descuento, a través del CPCE. Válido hasta el viernes 16/08.
- Matriculados de otros Consejos Profesionales adheridos a la FAPCE, obtendrán un 25% de descuento. Válido hasta el viernes 16/08. Presentar constancia de matrícula al día.
- Alumnos Facultad de Ciencias Económicas, Jurídicas y Sociales de la U.N.S.L., y de la Licenciatura en Economía de la U.N.Vi.Me., obtendrán un 50% de descuento en el período de preventa. Presentar constancia de alumno regular.
- Consulte descuentos por cantidad de inscriptos de una misma organización (no válido para integrantes UCCuyo).

#### 10. Medios de pago:

Corresponden a los habilitados en Eventbrite: [www.eventbrite.com.ar](http://www.eventbrite.com.ar).